

Entrevista del programa de Gestión Empresarial – un acercamiento al E-Producción y E-Identifica

La empresa Talleres Metálicos Roku-Bi (www.roku.es) es una empresa especializada en calderería fina y de alta precisión. Cuenta con maquinaria de corte láser muy fino y en pocos años ha ganado un espacio en el mundo de la calderería muy importante. Euskodat lleva colaborando con esta empresa desde sus inicios y ha querido entrevistar a Eva Díez quien lleva la administración de la empresa.



La Entrevista

¿Cuándo empezó a utilizar, aproximadamente, el ERP – EGESPRO?

Aproximadamente dos años y medio.

¿Cómo valoraría el ERP E-Gespro?

Comparando E-Gespro con otros ERP, valoraría la practicidad en el uso del programa y el servicio de asesoramiento personal que Euskodat nos brinda. E-Gespro es un programa muy moldeable al perfil específico de cada empresa y ese es un aspecto que cuidan mucho..

¿En qué y cómo le ayudan los módulos E-Producción y E-Identifica en el mantenimiento y seguimiento de los materiales?

En Roku estamos utilizando, a parte de otros, el módulo E-produccion, el cual presenta la gran ventaja, de poder realizar un seguimiento paso a paso de nuestros productos, sobre todo en aquellas etapas que podrían considerarse "cuello de botella". Últimamente hemos introducido el E-Identifica que aunque es sencillo se convierte en una ayuda increíble por la "identificación" rápida de los materiales así como la ubicación física de los mismos en el almacén.

¿Podrías detallarnos en que consiste la utilización del módulo E-Produccion, que le dan en Roku-Bi?

Podríamos dividir el proceso en dos partes: entrada y salida del material.

El módulo E-Produccion empieza a funcionar desde el momento que se realiza el pedido de materiales al proveedor y su consiguiente recepción, nos marca la entrada y la cantidad de materiales por tipo que tenemos y conjuntamente con el E-Identifica tenemos la ubicación del material. Todo esto se va registrando en las hojas de stock.

En planta, el proceso de producción de piezas lo realizamos de forma parcialmente automática, es decir, cada vez que el operario utiliza una materia prima (chapa), el stock se va modificando según los movimientos del operario y cuando termina de hacer la pieza se descuentan los materiales utilizados. Sin embargo cuando utilizamos los elementos incorporables, como pueden ser tornillos, la imputación de materiales la realizamos aun de forma manual.

¿Qué rescatarías positivamente de E-Produccion en concreto

Desde que utilizamos este módulo, nos ha permitido tener en todo momento controlado el material existente en almacén, detectar las necesidades de compra y evitar las rupturas de stock.

¿Y negativamente?

En mi opinión, este módulo tiene un mayor potencial del que actualmente utilizamos en Roku-bi debido a que sólo algunos procesos los estamos realizando de forma automática; otra parte se hace de forma manual y es ahí donde creo que Euskodat podría intensificar su trabajo de asesoramiento con nuestra empresa...y de forma "Exprés" (risas de fondo)...queremos automatizar los elementos incorporables...más risas de fondo.



Se cierra la entrevista.

Muchas gracias Eva por tu tiempo.

Y nosotros nos despedimos hasta el próximo mes en el que cerraremos el ciclo de entrevistas, trayéndoles la apreciación global de nuestro ERP E-Gespro de la mano de IMEGAR, una empresa que casualmente también es de Calderería Fina.

Hasta pronto,
Euskodat S.L.